



GYS S71
Обновлено : 28/02/06

ИНСТРУКЦИЯ ПО
ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
АППАРАТА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

GYS POT 2400

72234

Спасибо за ваш выбор ! Перед установкой, подключением и уходом за аппаратом внимательно прочтите инструкцию, в особенности пункты , касающиеся правил техники безопасности (для избежания несчастных случаев и неправильной установки прибора для сварки). Компания GYS не берёт на себя ответственность за ущерб и убытки, нанесённые пользователям и их имуществу, возникшие в результате неправильной эксплуатации аппарата :

- Нарушение правил техники безопасности,
- Несоблюдение правил эксплуатации аппарата, указанных в инструкции,
- Изменение технических характеристик аппарата,
- Использование аксессуаров, производимых или поставляемых другими компаниями
- Несоблюдение нормативных актов и правил, а также особенностей расположения страны, в которой установлен аппарат.

I / ПРЕДСТАВЛЕНИЕ

Данный аппарат был задуман для удаления выпуклостей и вмятин на стальном корпусе автомобиля.

II/ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Перед тем как разобрать корпус аппарата, следует отключить вилку из силовой сети.
2. Пользователи аппарата должны быть заранее ознакомлены с правилами его эксплуатации.
3. Ремонт и уход за аппаратом могут производить только квалифицированные специалисты.
4. Пользователь несёт ответственность за несоблюдение, установленных изготовителем автомобиля правил безопасности электрических и электронных приборов (бортовые компьютеры, автомобильный радиоприёмник, сигнализация, воздушные подушки и т.д)
5. Электроды, стойка, а также другие вторичные проводники могут достигать высоких температур и оставаться долгое время горячими даже после прекращения работы аппарата. Осторожно! Существует риск серьёзных ожогов.
6. Рекомендуется регулярно производить профилактическое обслуживание.

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

1. Следует убедиться, что кабель питания подсоединён к вилке-соединителю с заземлением и заземление находится в хорошем состоянии.
2. Следует убедиться, что рабочий станок подсоединён к соединителю с заземлением.
3. Пользователь не должен касаться металлических частей, предназначенных для сварки, без использования средств индивидуальной защиты или в случае, если он носит влажную одежду.
4. Следует избегать контакта с деталью, предназначенной для сварки.
5. Не осуществлять точечную сварку во влажной среде или на мокром полу.
6. Не производить сварку при изношенном кабеле. Следует убедиться в отсутствии : дефектов в изоляции , оголённых проводов или ослабленных соединений.
7. Перед тем, как заменить электроды отключите аппарат.
8. Перед осуществлением любого контроля или ухода за аппаратом, рекомендуется выключить прибор, а затем отключить его от сети.

ЗАЩИТА ГЛАЗ И ЧАСТЕЙ ТЕЛА

1. При сварке, для защиты от излучений электрической дуги, пользователь обязан носить следующие средства индивидуальной защиты : кожаные рукавицы и кожаный фартук, обувь безопасности , защитную маску или очки для защиты от излучений и брызг металла. При шлифовании или ковке пользователь также должен использовать средства защиты глаз.
2. Не рекомендуется носить предметы, являющиеся проводниками эл. тока / кольца, часы, бижутерию/, т.к. это может привести к серьёзным ожогам.
- 3 Все защитные щиты должны быть в хорошем состоянии и содержаться в исправности на своём месте.

Запрещено смотреть на излучение электрической дуги без использования защитной маски .

Следует защищать окружающую среду, в зоне которой находится аппарат, от производимых выбросов и излучений.

ВРЕДНЫЕ ЛЕТУЧИЕ ВЕЩЕСТВА И ГАЗ

Рекомендуется производить сварку в хорошо проветриваемом или оснащённом воздухоочистителями помещении: при проведении сварочных работ образуются вредные токсичные вещества и металлическая пыль, вредная для здоровья
Пользователь должен носить защитную противогазовую маску.
Предназначенная для сварки деталь должна быть предварительно обезжирена и зачищена с целью уменьшения выброса токсичных газов при сварке.

ПОЖАР

1. При сварке необходимо следить за образующимися искрами во избежание возникновения пожара. Не производить сварку вблизи легковоспламеняющихся предметов.
2. Следует убедиться в наличии огнетушителя, расположенного в непосредственной близости с аппаратом.
3. Рекомендуется устанавливать аппарат в помещении, оснащённом компрессорами воздуха.
4. Не производить сварку ни на контейнерах с горючим или со смазочными материалами (даже если они пусты !), ни на контейнерах с легковоспламеняющимися материалами.
5. Не производить сварку в непроветренном помещении (наполненном парами горючего или газами, чувствительными к воспламенению).

ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ

Следует убедиться, что вблизи сварочного аппарата нет :

- другого кабеля питания или линий контроля, телефонных линий, радиоприёмников или телевизоров, часов, мобильных телефонов, магнитных карт, компьютеров и другого электронного оборудования.

- лиц, использующих в данный момент медицинские приборы (кардиостимуляторы, слуховые протезы...) в радиусе минимум 3 метра (со всех сторон от аппарата).

В случае работы подобных приборов, находящихся вблизи аппарата, следует принять дополнительные меры

III / СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВАМ ЕВРОСОЮЗА

Аппарат соответствует нормативным европейским документам :

- Директиве о низком напряжении 73/23 СЕЕ от 19/02/1973 (декрет n°95-1081 от 3/10/1995)
- Директиве об Электромагнитной Совместимости 89/336 СЕЕ от 3/05/1989

Данное соответствие установлено в соответствии с нормами EN50063 от июля 1990 г. (ВТ) и EN 50199 (директива СЕМ).

IV / ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

Подключается к однофазной сети 230 В 50 Гц, с предохранителем на 16 А.

Если аппарат выбивает предохранитель в момент инсталляции, убедитесь, что сеть снабжена правильным предохранителем (16А, кривая типа D).

V/ ОПИСАНИЕ АППАРАТА



VI / ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Присоединить медную контактную пластину к наконечнику кабеля генератора.

- Прочно закрепить контактную пластину как можно ближе к месту сварки .

Выбрать режим использования с помощью потенциометра:

- зона 1 (слева): приварка «звездочек» и шайб для дальнейшего выпрямления кузовных поверхностей.
- зона 2 (справа): приварка волнообразных проволочек или выпрямление неровностей с помощью соответствующего омедненного электрода.

Не устанавливайте потенциометр между двумя зонами настройки. В этой позиции аппарат не производит никаких импульсов.

Подсоедините инструмент, соответствующий предстоящей работе, к патрону и закрепите с помощью болта.

Установите электрод на свариваемую поверхность. Аппарат автоматически производит сварочный импульс (точку). Для того, чтобы сделать следующую точку, отделите электрод от поверхности на короткое время и наведите на следующую позицию.

Термическая защита: В случае интенсивного использования, и как следствие, перегрева, конструкция аппарата предусматривает остановку его работы, чтобы позволить ему охладиться. В этот момент на передней панели загорается желтая лампочка индикатора. Остановка может длиться несколько минут.